



Polietileno



U.V.



Capacidad



Resistencia



separación de residuos

CONTENEDOR

de Residuos Urbanos

www.rotoking.com.ar

RBI 120L



Propiedades y desempeño

Contenedor de 120 litros fabricado mediante inyección de polietileno de alta densidad virgen, diseñado para aplicaciones de uso intensivo y alta exigencia operativa. Su estructura ofrece elevada resistencia mecánica y flexibilidad asegurando una larga vida útil en distintos entornos de trabajo.

Incorpora ruedas de goma sólida con ejes de acero galvanizado que aseguran un desplazamiento confiable sobre distintas superficies. Ofrece alta resistencia frente a la intemperie, humedad, agentes químicos y bacterias. Compatible con sistemas de elevación tipo DIN y peine, permitiendo una integración eficiente con distintos equipos de recolección y vaciado.



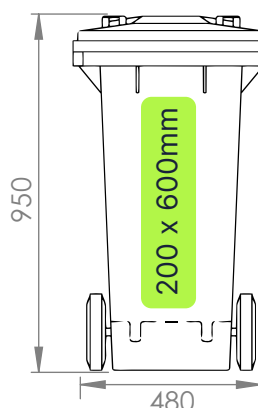
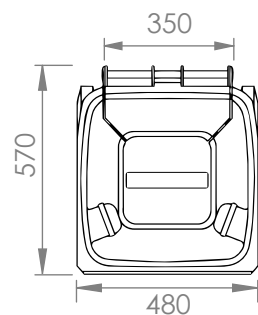
Bisagra plástica



Manijas delanteras



Ruedas de goma sólida



Espejo máx. en frente para gráfica

Medidas -mm-			Capacidad de contención -L-	Peso máximo que soporta -Kg-
alto	ancho	largo		
950	480	570	120 c/u	50 c/u